

## Un service de fabrication efficace

- > **Projet clé en main : de la conception à la réalisation finale**
- > **Développement de prototype**
- > **Morceaux coupés sur mesure**
- > **Service de machinage (perçage, polissage, etc.)**
- > **Fabrication sur mesure selon vos spécifications**
- > **Fabrication de bannières sur mesure dans un vaste choix de couleurs**
- > **Découpe à l'emporte-pièce à la platine (petit format), au rouleau (grand format) ou au couteau.**



- > **Grâce à notre volume de distribution et nos liens directs avec les manufacturiers, nous sommes en mesure d'offrir les dernières nouveautés en matière de matériaux plastiques utilisés pour la fabrication**
- > **Notre équipe expérimentée possède la dextérité pour assembler des projets uniques ou en série, peu importe leur complexité**
- > **Équipement à la fine pointe de la technologie pour la coupe, découpe et la rainure des plastiques.**

**À LIRE:** ● C'est magnétique! *Page 2* ● Plus sur la fabrication de l'acrylique en feuille *Page 3*  
● Mousse de PVC plus lisse *Page 4*

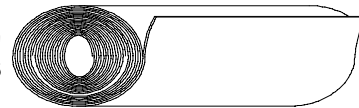
*Fabrication - Distribution  
(gros et détail)*  
**Des produits de  
plastiques pour tous  
vos projets!**

ABS  
Acrylique (feuille, pré-coupé  
miroir, etc)  
Adhésifs  
Agromur  
Bande d'aréna (HDPE)  
Bannières  
Contre-fenêtre Confort Plus  
Coroplast®  
Duraflex®  
Duraplast I  
Encres  
Extrusions  
Fabrication  
Foamboard®  
Gatorfoam®  
Gréca  
Mousse de PVC  
(Intecel, Intefoam®)  
Miroir de sécurité  
Quincaillerie  
Panneau de fibre de verre  
Panneaux d'affichage:  
Alumalite®, Econolite®, Crézon,  
Luster Board®, Sign Board®,  
Sign Ply®  
Peintures vinyle One Shot®  
PETG Vivak®  
Polycarbonate Hyzod®  
Porte-feuillets  
Produits d'éclairage  
Produits de nettoyage  
Produits de sérigraphie  
Sous-chaise  
Systèmes d'affichage  
Stylite®  
Styrène  
Tiges et tubes  
Vinyles: rigide, souple,  
autocollant, magnétique

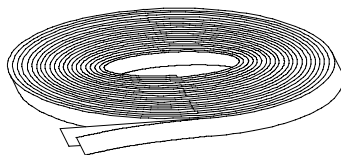
# C'est magnétique...

Le magnétique permet d'aimanter tout objet à une surface métallique. Celui-ci possède une surface autocollante munie d'un papier ciré à peler et peut donc être collé par une simple pression à la plupart des surfaces.

**Disponible en bande ou en rouleau,  
le magnétique est utilisé entre autres  
pour:**



- > Pour aimanter les panneaux de recouvrement d'acrylique au réfrigérateur
- > Pour l'affichage et l'enseigne
- > Pour la fabrication de jeux éducatifs (lettres, chiffres, formes, etc.)
- > Objets promotionnels



Les procédés suivants peuvent être appliqués sur le magnétique: sérigraphie, peinture à lettrage, impression offset et l'estampage à chaud.

Le magnétique se découpe facilement à l'emporte-pièce ou au couteau. Étant un matériel flexible, il peut être plié autour d'un rayon de 1 pouce sans craquer jusqu'à une température de 20°C (68°F).

Celui-ci est disponible dans les épaisseurs et dimensions suivantes:

Rouleaux en inventaire:	0,015	24" x 50'
	0,020	24" x 50'
	0,030	24" x 50'
Bandes en inventaire:	0,060	1/2" x 100'

D'autres formats sont également disponibles sur demande.



Le bulletin l'Alto est une publication bimestrielle non officielle, publiée et distribuée gratuitement par Plastique Alto Inc. Dans le présent document, le générique masculin est utilisé sans aucune discrimination et uniquement pour alléger le texte. Les renseignements et suggestions donnés dans ce bulletin sont basés sur des informations que nous croyons sûres et dignes de foi. Nous les offrons de bonne foi mais sans les garantir, car les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits sont hors de notre contrôle.

Tél.: (418) 687-9041/ Ligne sans frais: 1-800-463-4710  
Fax: (418) 687-5942 ou sans frais 1-888-298-5348

**TIRAGE BIMESTRIEL: 2500**

**CONCEPTION ET RÉALISATION:**  
Sylvie Dubord Communications

## INEOS Acrylics

**FEUILLES D'ACRYLIQUE LUCITE®**

FEUILLE DE COULÉE CONTINUE LUCITE® L  
FEUILLE DE COULÉE CONTINUE LUCITE® UTRAN  
FEUILLE D'EXTRUSION LUCITE® CP  
FEUILLE D'EXTRUSION LUCITE® ANTI-REFLET

## Plus sur la fabrication de l'acrylique en Feuille

***Au cours des trois prochaines éditions de l'Alto, nous vous présenterons une série d'articles sur les procédés de fabrication de l'acrylique en feuille. L'acrylique est communément fabriqué avec un des trois procédés qui seront expliqués dans cette série d'articles. Tous offrent des avantages uniques en passant par les coûts, les propriétés physiques jusqu'à la diversité des couleurs. Selon les besoins du fabricant, un procédé peut être plus approprié qu'un autre. Nous vous présentons en premier lieu l'acrylique extrudé:***

### **L'acrylique extrudé**

L'extrusion est une méthode de fabrication continue. Durant le procédé, les pastilles de résine sont comprimées dans un extrudeur qui les chauffe jusqu'à la formation d'une masse fondue. Celle-ci est ensuite forcée au travers d'une matrice (die). La feuille alors molle, est dirigée vers les rouleaux de la calandre. L'espace entre les rouleaux détermine l'épaisseur de la feuille et dans certains cas son fini. La bande continue est ensuite coupée à sa taille finale.

### **La transformation**

Dans la fabrication de résine d'acrylique il n'y a pas de transformation à 100% du monomère au polymère. Le monomère est une forme de composé non-polymérisé, dans ce cas du méthyle de méthacrylate, qui est le principal composé du polymère. Le polymère est une molécule chimique formée par l'addition successive d'unités de monomère afin de former une molécule en densité moléculaire élevée. Dans le cas des acryliques cette molécule de polymère est formée d'une chaîne de 100-1000 unités (monomère) en longueur.

Le résultat du procédé d'extrusion démontre une tolérance d'épaisseur plus serrée que le cast (coulée). Grâce au volume auquel l'extrudé est produit, il est plus économique. Il est disponible en plusieurs couleurs, finis et dimensions. L'extrudé est enclin à se contracter dans la direc-

tion des bords de la feuille et s'étendre perpendiculairement à l'extrusion et ceci est important pour le thermoformage. Il peut aussi "gommer" lors de la coupe en raison de sa basse densité moléculaire. Il absorbe plus rapidement les solvants que le cast ce qui peut entraîner un collage incomplet. L'utilisation du bon solvant, des bons équipements de coupe doublés des bonnes vitesses, vous obtenez de meilleurs résultats.



**Fabrication d'une feuille extrudé**

*Source: Plastic distributor and fabricator magazine  
Georges Graf, Graf Entreprise Inc.  
November/December 2000  
Traduit par mélanie Soucy, Plastique Alto*

# Mousse de PVC plus lisse

La mousse de PVC **Intefoam**® est maintenant disponible avec une surface plus lisse et plus facile à sérigraphier. Celle-ci conserve toujours ses mêmes propriétés physiques:


- > Transformation facile et diversifiée
- > À l'épreuve de l'eau et des intempéries
- > Résistance à la corrosion et aux produits chimiques
- > Bonnes propriétés acoustiques

La mousse de PVC **Intefoam**® est disponible en feuille de 48" x 96" et dans un grand choix de couleurs: *blanc, noir, gris, rouge, vert, bleu, beige et jaune*. Il est offert en plusieurs épaisseurs. Aussi disponible avec un fini Anti-Abrasion (A.R.).



**Note:** Le changement étant progressif, il est possible que parmi votre commande il y ait un mélange de l'ancien et du nouveau fini.

	<p><b>Sheffield</b> Plastics Inc.</p> <p>A Bayer Company</p> <p><b>VIVAK</b>      <b>PETG</b> SHEET</p> <p><b>Polycarbonates</b></p> 
---	---



1285, St-Vallier Ouest  
Québec (Québec)  
G1N 1H4

**POSTE MAIL**

Société canadienne des postes / Canada Post Corporation

<small>Port payé</small>	<small>Postage paid</small>
<b>Nbre</b>	<b>Bik</b>
<b>05291380</b>	
<b>QUÉBEC</b>	